



POWERGROUND
Catálogo



Presentación

Powerground es una empresa Colombiana fundada en el año 2019. Estamos dedicados a brindar soluciones para los sistemas de puesta a tierra a través del **suministro de la soldadura exotérmica, moldes de grafito, cajas de inspección y todas las herramientas requeridas para su correcto uso e instalación.** Somos un aliado de negocios estratégico para nuestros clientes gracias a la calidad de los productos, nuestro servicio y tiempos de entrega.



Instrucciones de navegación

Las páginas internas tienen un ícono en la parte superior, que te permiten regresar al índice y acceder a otros productos



Las páginas con este icono, indican que tienen botones que llevan a diferentes lugares seguros, dentro de nuestro sitio web o el mismo catálogo, por favor, aprueba el acceso cuando la ventana de confirmación aparece al pulsarlo

Al pulsar sobre estos iconos puedes dirigirte a nuestro sitio web o contactarnos mediante whatsapp, por favor, aprueba el acceso cuando la ventana de confirmación aparece al pulsarlo

Indice



Soldadura



Moldes



**Herramientas
Accesorios
y Cajas de
Inspección**



Toca sobre cada producto para ver más



Visita nuestra web



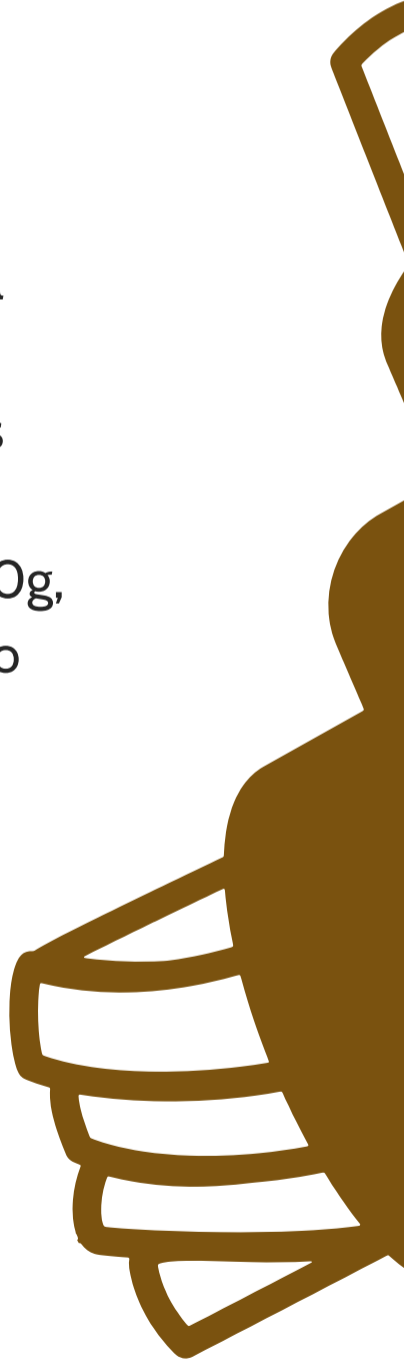
Escríbenos



Soldadura



La Soldadura Exotérmica **ESTWELD®** es una mezcla de óxido de cobre y aluminio, que crea una unión permanente resistente a corrientes de falla repetidas sin deteriorarse. Se encuentra envasada en tarros plásticos individuales medidos en gramos de: 65g, 90g, 115g, 150g, 200g y 250g. Cada uno contiene un disco metálico y el fundente requerido.





Ventajas Técnicas:



1

Conductividad.

La soldadura forma un enlace sólido alrededor de los conductores asegurando la continuidad. El área de la sección transversal de la soldadura tiene una mayor capacidad de corriente que los conductores.

2

Confiableidad.

Como el enlace molecular elimina el concepto de contacto superficial, un electrolito no puede penetrar entre los conductores y causar oxidación y deterioro en el curso del tiempo.





3 *Habilidad para Resistir Altas Corrientes*

La temperatura de fusión de la conexión de la soldadura es más alta que la temperatura de fusión de cobre (1082 °C). Por esta razón, en el evento de un calentamiento anormal producido por una falla de corriente, la conexión de la soldadura no se deteriorará.

4 *Resistente en Ambientes Corrosivos*

La capacidad de transporte de corriente no se ve afectada por ambientes húmedos, o para uniones directamente enterradas en el suelo.

5 *Conexión Molecular*

El proceso proporciona una forma de producir conexiones moleculares de cobre a cobre o cobre a acero sin energía externa o una fuente de calor. El principio consiste en reunir la soldadura y un fundente en un molde de grafito adecuado. La reducción de óxido de cobre por aluminio produce escoria de óxido de aluminio y cobre fundido a temperaturas extremadamente altas. La forma del molde, sus dimensiones y la cantidad de soldadura dependen de los elementos a unir.





Referencias

Peso (g)	Referencia
65	65PG20A
90	90PG20A
115	115PG20A
150	150PG20A
200	200PG20A
250	250PG20A



Ingresa a nuestra **TIENDA EN LÍNEA**, y encuentra la soldadura ideal para tus trabajos

COMPRAR ONLINE







Moldes



Los moldes son fabricados en grafito, diseñados para realizar diversas conexiones entre cables, platinas y varillas de puesta a tierra. Cada molde se suministra de acuerdo con las conexión requerida, diámetro de los conductores y varilla de puesta a tierra a conectar. La cantidad de soldadura requerida para cada molde varía de acuerdo con: el tipo de conexión a realizar, el calibre de los conductores y del diámetro de las varillas de puesta a tierra.






Conexión	Principal (AWG/ MCM)	Derivación (AWG/ MCM)	Referencia Molde	Carga Soldadura (gr)
 Unión Horizontal Cable - Cable	2	2	PGSS 203	65
	1/0	1/0	PGSS 205	90
	2/0	2/0	PGSS 206	90
	4/0	4/0	PGSS 208	115
	250 MCM	250 MCM	PGSS 209	115
 Unión Vertical Cable - Cable	2	2	PGSV 1253	65
	1/0	1/0	PGSV 1255	65
	2/0	2/0	PGSV 1256	90
	4/0	4/0	PGSV 1258	90
	250 MCM	250 MCM	PGSV 1259	115

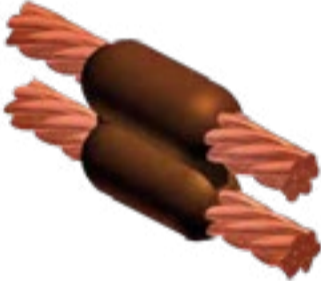




Conexión	Principal (AWG/MCM)	Derivación (AWG/MCM)	Referencia Molde	Carga Soldadura (gr)
 <p>Unión en T Horizontal: Cable - Cable Pasante</p>	2 AWG	2 AWG	PGTAS 223	65
	1/0 AWG	1/0 AWG	PGTAS 228	90
	1/0 AWG	2 AWG	PGTAS 230	65
	2/0 AWG	2/0 AWG	PGTAS 232	90
	2/0 AWG	1/0 AWG	PGTAS 233	90
	2/0 AWG	2 AWG	PGTAS 235	65
	2/0 AWG	4/0 AWG	PGTAS 5476	90
	4/0 AWG	4/0 AWG	PGTAS 241	150
	4/0 AWG	2/0 AWG	PGTAS 243	90
	4/0 AWG	1/0 AWG	PGTAS 244	90
	4/0 AWG	2 AWG	PGTAS 246	90
	250 MCM	250 MCM	PGTAS 247	150
	250 MCM	4/0 AWG	PGTAS 248	150
	250 MCM	2/0 AWG	PGTAS 250	90
	250 MCM	1/0 AWG	PGTAS 251	90
250 MCM	2 AWG	PGTAS 253	90	






Conexión	Principal (AWG/MCM)	Derivación (AWG/MCM)	Referencia Molde	Carga Soldadura (gr)
 <p>Unión Horizontal Paralelo Cable - Cable</p>	2	2	PGPTS 1313	65
	1/0	1/0	PGPTS 1318	90
	1/0	2	PGPTS 1320	90
	2/0	2/0	PGPTS 1322	115
	2/0	1/0	PGPTS 1323	115
	2/0	2	PGPTS 1325	90
	4/0	4/0	PGPTS 1331	200
	4/0	2/0	PGPTS 1333	150
	4/0	1/0	PGPTS 1334	150
	4/0	2	PGPTS 1336	150
	250 MCM	250 MCM	PGPTS 1337	250
	250 MCM	4/0	PGPTS 1338	200
	250 MCM	2/0	PGPTS 1340	150
	250 MCM	1/0	PGPTS 1341	150
	250 MCM	2	PGPTS 1343	150

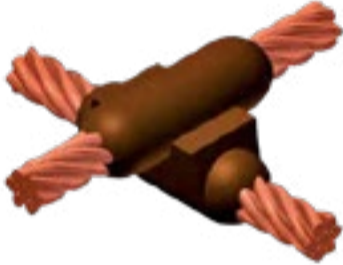





Conexión	Principal (AWG/ MCM)	Derivación (AWG/ MCM)	Referencia Molde	Carga Soldadura (gr)
 <p>Unión en X Horizontal Cables Cortados Cable - Cable</p>	2	2	PGXAS 425	65
	1/0	1/0	PGXAS 430	90
	1/0	2	PGXAS 432	65
	2/0	2/0	PGXAS 434	90
	2/0	1/0	PGXAS 435	90
	2/0	2	PGXAS 437	65
	4/0	4/0	PGXAS 443	90
	4/0	2/0	PGXAS 445	90
	4/0	1/0	PGXAS 446	150
	4/0	2	PGXAS 448	90
	250 MCM	250 MCM	PGXAS 449	90
	250 MCM	4/0	PGXAS 450	90
	250 MCM	2/0	PGXAS 452	90
	250 MCM	1/0	PGXAS 453	150
	250 MCM	2	PGXAS 455	150








Conexión	Principal (AWG/MCM)	Derivación (AWG/MCM)	Referencia Molde	Carga Soldadura (gr)
 <p>Unión en X Horizontal Pasante Cable - Cable</p>	2	2	PGXBL 2689	90
	1/0	1/0	PGXBL 2694	150
	1/0	2	PGXBL 2696	115
	2/0	2/0	PGXBL 2698	200
	2/0	1/0	PGXBL 2699	200
	2/0	2	PGXBL 2701	150
	4/0	4/0	PGXBL 2707	250
	4/0	2/0	PGXBL 2709	200
	4/0	1/0	PGXBL 2710	200
	4/0	2	PGXBL 2712	150
	250 MCM	250 MCM	PGXBL 2713	2-150
	250 MCM	4/0	PGXBL 2714	2-150
	250 MCM	2/0	PGXBL 2716	250
	250 MCM	1/0	PGXBL 2717	250
	250 MCM	2	PGXBL 2719	150
 <p>Unión Varilla Terminal - Cable Terminal</p>	5/8"	2	PGGRS 503	90
	5/8"	1/0	PGGRS 505	90
	5/8"	2/0	PGGRS 506	90
	5/8"	4/0	PGGRS 508	90
	5/8"	250 MCM	PGGRS 509	115





Conexión	Principal (AWG/MCM)	Derivación (AWG/MCM)	Referencia Molde	Carga Soldadura (gr)
 <p>Unión Cable Pasante - Varilla Terminal</p>	5/8"	2 AWG	PGGTS 545	90
	5/8"	1/0 AWG	PGGTS 547	90
	5/8"	2/0 AWG	PGGTS 548	115
	5/8"	4/0 AWG	PGGTS 550	115
	5/8"	250 MCM	PGGTS 551	150
 <p>Unión Cable Terminal Horizontal a Platina</p>	2	PLATINA	PGHA 630	65
	1/0	PLATINA	PGHA 7146	90
	2/0	PLATINA	PGHA 7075	90
	4/0	PLATINA	PGHA 6114	115
	250 MCM	PLATINA	PGHA 2200	115
 <p>Unión Cable Pasante a Platina Vertical</p>	2	PLATINA	PGVV 1218	115
	1/0	PLATINA	PGVV 1220	200
	2/0	PLATINA	PGVV 1221	200
	4/0	PLATINA	PGVV 1223	250
	250 MCM	PLATINA	PGVV 1224	250





Ingresa a nuestro **SITIO WEB**, y encuentra el molde preciso para el trabajo que necesitas con nuestra

HERRAMIENTA DE SELECCIÓN DE MOLDES





**Herramientas
Accesorios
y Cajas de Inspección**



Tenemos todos los accesorios para desarrollar un optimo proceso en puestas a tierra

- Pinzas para Molde
- Chispero
- Unidad de Encendido Eléctrica
- Cepillo de Limpieza de Moldes y Cables
- Caja de Inspección de Puesta a Tierra



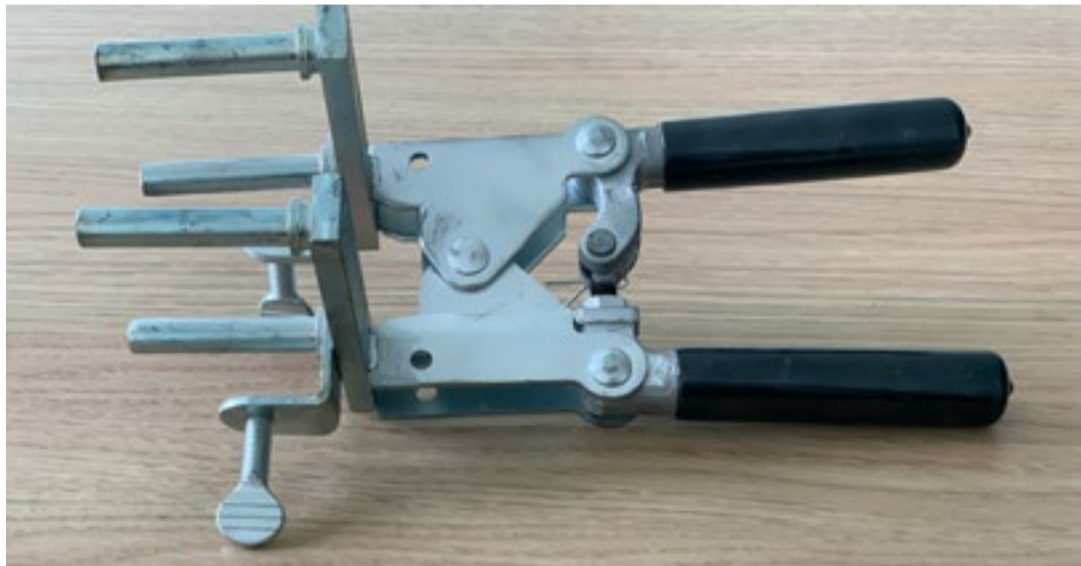


Pinzas para Molde

Facilita la manipulación y el uso adecuado del molde evitando accidentes debido a las altas temperaturas de fundición de la soldadura exotérmica.

Tenemos dos presentaciones:

1. Pinza M adecuada para los moldes estándar.
2. Pinza L para moldes especiales.





Chispero

Se utiliza para encender la soldadura exotérmica iniciando la reacción en el material y realizar así la conexión requerida en el molde.



Unidad de Encendido Eléctrica

Es un método simplificado para realizar conexiones eléctricas soldadas exotérmicamente de manera remota.





Cepillo para Limpieza de cables

Se utiliza para ayudar a eliminar los óxidos y limpieza de superficies de cobre. Este cepillo de cerdas cortas y rígidas se prefiere generalmente para limpiar conductores concéntricos y barras colectoras, que no están muy oxidadas.



Cepillo de limpieza de moldes

Es muy útil para eliminar la escoria de moldes, especialmente moldes divididos verticalmente.





Caja de Inspección de Puesta a Tierra

Fabricada en polipropileno de alto impacto mediante proceso de inyección, resistente a la corrosión, oxidación y decoloración por agua.

Resiste una carga de 5 toneladas y pesa tan solo 7 kilos. Sus dimensiones son: 37 cm de Ancho, 34 cm de Largo y 30 cm de Alto.



Características:

- Fácil de transportar.
- No requiere de mantenimiento.
- No requiere de pintura ya que el color es inyectado.
- Cumple con prueba dieléctrica o aislamiento eléctrico
- Garantía de 20 años contra corrosión y oxidación
- NO SE PUDRE NI SE OXIDA estando sometidas a humedad constante.
- Es 100% aislante eléctrico evitando que se convierta en un captador de rayos eléctricos.
- Es 100% Antideslizante más aún estando húmedo.
- Permite la reutilización del producto ya que por su tamaño y peso puede ser movilizad de un lugar a otro evitando los escombros y sus gastos de disposición final.





Caja de Inspección de Puesta a Tierra PGA361

Caja de Inspección de Puesta a Tierra Plástica, dimensiones 300 mm x 300 mm x 210 mm. Con un peso aproximado de 1,8 Kg.



Características:

- Fácil de transportar
- Resiste una carga de 5 Toneladas.
- Fácil de Instalar





Ingresa a nuestro **SITIO WEB**, y encuentra todas las herramientas y accesorios que necesitas para un buen trabajo de puestas a tierra

VISITAR TIENDA





POWERGROUND

Infografía



 [Visita nuestra web](#)

 [Escríbenos](#)



Toca para contactarnos



POWERGROUND

Email: gespinosa@pgcol.com